

FICHE TECHNIQUE

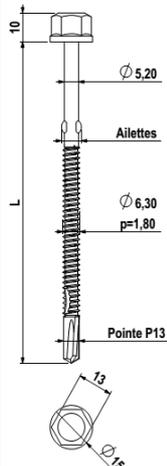
Conformes au DTU40-37

VIS TETALU A AILETTES P13 AUTOPERCEUSES POUR FIXATION SUR PANNES D'EPAISSEUR 5 à 13 mm

Fixation des plaques fibres-ciment de couverture en sommet d'onde.

(1) Dénomination de la vis : Vis TETALU à ailettes P13 autoperceuse 6,3xL TK12**(2) Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE**(3) Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Pose avec douille H13 réf. 4500-039.



Essais d'arrachement selon norme NF P30-310



(exemple d'arrachement sur support métallique e ≥ 5 mm).

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête de vis en alliage aluminium haute résistance 6060 selon NF EN 1301-1.
- Tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).
- Montage possible rondelle vulcanisée acier galvanisé 30 mm épaisseur 3 mm.
- Montage possible rondelle dôme.
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Mise en oeuvre de plaques profilées fibres-ciment de couverture en sommet d'onde. Pour la mise en oeuvre de plaques en couverture sèche, il est préconisé d'utiliser une rondelle dôme. Pour les plaques avec tuiles (PST), il est préconisé d'utiliser une rondelle vulcanisée de 30 mm (pour la pose d'une plaque PST sèche, il est préconisé d'utiliser une rondelle dôme). D'autres accessoires du type plaquette 40x40 et son étanchéité conformes au DTU40-37 peuvent être utilisés.
- Perçage et alésage de la plaque réalisés directement avec la fixation.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clés à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.**(8) Longueur des vis et capacité de serrage :**

Dimensions	6,3x115	6,3x155	6,3x185				
Réf sans rondelle	363115-067	363155-067	363185-067				
Réf avec dôme	363115-057	363155-057	363185-057				
Réf avec vulca	563115-057	----	----				
Capacité serrage (CS)	MIN	38 mm	78 mm	108 mm			
	MAX	70 mm	110 mm	140 mm			

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 115 mm, la capacité de serrage max devient 75 mm pour un support d'épaisseur 8 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

Les capacités de serrage données considèrent une étanchéité du type rondelle dôme pour la CS MAX et rondelle vulca pour la CS MIN. Pour déterminer CS MIN et MAX pour l'autre type d'étanchéité, il convient de considérer une différence de 8 mm (ex : pour une vis de longueur 115 mm, CS MIN devient 30 mm et CS MAX 78 mm).

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.						Diamètre préperçage	
5,00	6,00	8,00	10,0	13,0			
← Suivant le diamètre de la pointe foret →							
Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.						Couple serrage en N.m	
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.							
822	822	822	822	822		Résistance caractéristique Pk	
274	274	274	274	274		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
						Résistance caractéristique Pk	
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Essai réalisé en appliquant à la vis un couple de serrage de 5 N.m.						901	Résistance caractéristique Pk
						300	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...).

Mise à jour le 28 Juin 2017